|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE DEL EQUIPO:** | Peletizadora de Cereales | | |
| **MODELO:** | 2013 | **CAPACIDAD:** | 1 Tonelada |
| **MARCA:** | Sandherz |
| **SERIAL:** | 912399916 | **FECHA DE COMPRA:** | 11/12/13 |
| **CUENTADANTE:** | Cesar Augusto Arce | **UBICACIÓN:** | Unidad Servicio Tecnológico Planta de Concentrados |
| **COD DE INVENTARIO** | 912399916 | **CANTIDAD:** | 1 |
|  | | | |
| **NOMBRE DEL EQUIPO:** | Peletizadora de Cereales | | |
| **FUNCIÓN Y USOS**: Moldeador y acondicionador de material homogenizado para uso en alimentación en barras rígidas de 3 a 4 mm de diámetro (pellet) para una mejor oferta de nutrición y conservación. | | | |
| **DESCRIPCIÓN FÍSICA:**  Máquina de color verde menta, anclada al suelo. | | | |
| **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**   * Capacidad de 1000 kilogramos/hora con productos de avicultura, porcicultura, ovinocultura, capricultura. * Motor de 24 HP a 1800 Rpm * Tolva de alimentación de 700 kilogramos * Estructura de soporte en perfileria y lamina HR * Alimentador con motorreductor * Acondicionador con motorreductor * Poleas de transmisión * Bajante en acero inoxidable * Rodillo moldeador de ranura de 3-4 mm | | | |
| **CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL USO:**   * Limpieza previa del equipo * Verificación de fluido eléctrico * Chequeo de sellado de compuerta * Encendido del circuito elevador, peletizadora, acondicionador y alimentador * Chequeo paso de material al rodillo moldeador | | | |
| **VERIFICACIÓN Y/O CALIBRACIÓN (INCLUYE FRECUENCIA):**  **Verificación:** Se realiza en cada uso previa producción y postproducción.  **Calibración:** Trimestral | | | |
| **INSTRUCCIONES DE USO**   * Verificación del panel de control eléctrico * Encendido de taco energía principal * Encendido de taco de energía de peletizadora, elevador dos, alimentador y acondicionador * Encendido de interruptor de acceso de seguridad * Accionamiento de circuito: Encendido de elevador de cangilones 2, peletizadora de cereales, acondicionador y alimentador. | | | |
| **CONDICIONES DEL EQUIPO DESPUÉS DEL USO**   * Enfriamiento del equipo | | | |
| **LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN** (REMITIRSE AL PROCEDIMIENTO GENERAL O ESPECIFICO SEGÚN EL CASO)   * Limpieza y apertura de la compuerta de la peletizadora. * Retirar placa de hierro guía para el paso del homogenizado * Limpieza de rodillos moldeadores * Retiro de material peletizado del molde. * Limpieza del acondicionador | | | |